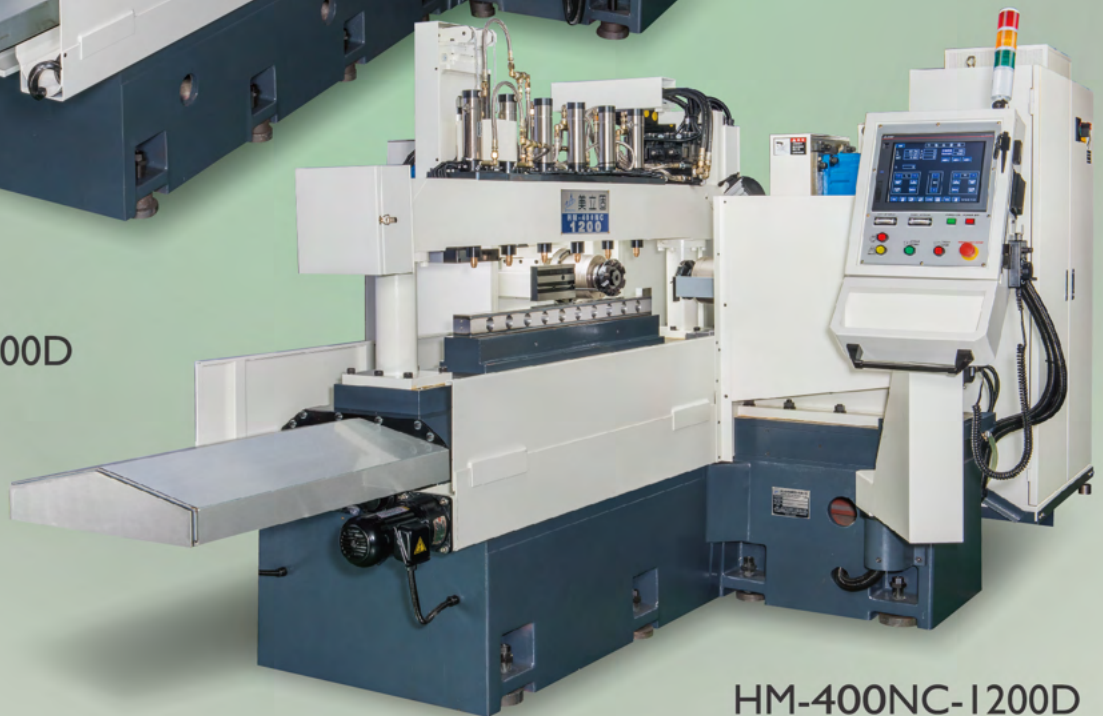


HM-400NC-2200D



HM-400NC-1200D

## STRONG TRACK STRIP MILLING MACHINE 強力軌道條銑床

- Unique machine design for high rigidity, efficiency, precision and reliable performance.  
高剛性，高效率，高精確度及高可靠性之特殊機台設計
- Heavy duty milling spindle.  
強力型切削主軸
- HMI user friendly touch screen, with dialogic data input, self alarm diagnosis and alarm message display.  
容易操作、易學的人機介面，觸控式操控螢幕，可有自我偵錯診斷，錯誤訊息顯示功能



## 規格表 Specifications

Model No.		HM-400NC-1200D 三菱MITSUBISHI	HM-400NC-2200D 三菱MITSUBISHI
Control System 控制系統			
Cutting capacity 加工能力	Max. thickness of workpiece 最大加工厚度	100 mm	100 mm
	Max. length of work piece 最大加工長度	1200 mm	2200 mm
	Cutter diameter 刀盤直徑	Ø125 mm	Ø125 mm
Travel & table 各軸行程 & 工作台	Travel of table X-axis X軸行程	1600 mm	2700 mm
	Travel of spindle 主軸行程	180 mm	180 mm
Feed speed 進給速度	Rapid feed speed X-axis X軸快速位移	8 m/min	8 m/min
	Rapid feed speed ZL/ZR-axes ZL/ZR軸快速位移	8 m/min	8 m/min
	Manual feed speed 手動進給	1-1500 mm/min.	1-1500 mm/min.
Spindle 主軸	Spindle 主軸	NT50 equivalent	NT50 equivalent
	Dimensions of spindle nose 主軸鼻端直徑	Ø40 mm	Ø40 mm
	Spindle speed 主軸轉速	200~1000 rpm	200~1000 rpm
Motor 馬達	Spindle motor output 主軸馬達	15 kw × 2	15 kw × 2
	Feed motor X,ZL,ZR,WL,WR axes X,ZL,ZR,WL,WR 軸馬達	3	3
Others 其他	Voltage 電壓	220V (Transformer)	220V (Transformer)
	Machine weight 機械重量	10.5 tons	14.5 tons
	Machine dimension W × L × H (mm) 機台尺寸	3800 × 5500 × 2400	2400 × 8500 × 1600

\* All specifications in the catalogue are subject to change without prior notice / 目錄裡的所有規格如有更動，將不另行通知

美立固精機廠股份有限公司  
 PARA MILL PRECISION MACHINERY CO., LTD.  
 台灣43858台中市外埔區二崁路568巷30號  
 No.30, Ln. 568, Erkan Rd., Waipu Dist.,  
 Taichung City 438, Taiwan.  
 Tel: 886-4-2680-0678 Fax: 886-4-2680-0587  
 E-mail : para@paramill.com